

## Con Atellica Solution Siemens Healthineers “cambia le regole del gioco”

- **Tecnologia brevettata per il trasporto bi-direzionale dei campioni su magneti<sup>1</sup>, 10 volte più veloce dei tradizionali trasportatori**
- **Analizzatore immunochimico garantisce la massima produttività su metro quadrato<sup>2</sup> – con più di 400 test all’ora<sup>3</sup>**
- **Sistema di visione con multi-camera e sistema direzionale intelligente per un controllo indipendente di ogni singola provetta, dagli esami di routine alle urgenze<sup>1</sup>**
- **Scalabile fino a 10 componenti e con più di 300 configurazioni personalizzabili<sup>1</sup> per un utilizzo come sistema indipendente o connesso al sistema di automazione<sup>1</sup>**
- **In grado di gestire più di 30 tipologie di provette, comprese quelle pediatriche e speciali**

Siemens Healthineers presenta Atellica™ Solution<sup>1</sup>, una soluzione immunochimica e di chimica clinica altamente flessibile, caratterizzata da una tecnologia brevettata per il trasporto bi-direzionale di campioni su magneti, 10 volte più veloce dei tradizionali trasportatori<sup>1</sup>.

"Abbiamo progettato Atellica Solution<sup>1</sup> sulla base delle esigenze dei nostri clienti e di un’ampia ricerca dei trend di mercato", ha dichiarato Franz Walt, Presidente Laboratory Diagnostics di Siemens Healthineers. "Il risultato è un effettivo “cambio del gioco”, perché siamo in grado di offrire controllo e semplicità ai nostri clienti che possono così concentrarsi su una migliore gestione delle proprie risorse e degli esiti clinici, evitando di dedicare troppo tempo all’operatività."

Oltre alla velocità offerta dalla tecnologia Atellica Magline™ Transport<sup>1</sup>, Atellica

Solution<sup>1</sup> offre un sistema di visione con multi-camera<sup>1</sup> e un sistema direzionale intelligente<sup>1</sup> dei campioni per un controllo indipendente di ogni singola provetta, dagli esami di routine alle urgenze<sup>1</sup>. Atellica Solution<sup>1</sup> fornisce una flessibilità senza precedenti per adattarsi al numero di test in continua crescita e ai limiti di spazio. La soluzione può essere utilizzata come sistema stand-alone ma è anche scalabile fino a 10 componenti, che possono essere combinati in più di 300 configurazioni personalizzabili<sup>1</sup>, incluse quelle a forma di L, a U e formazioni lineari. Può anche essere collegata a Aptio® Automation al fine di ottenere una soluzione completa e multidisciplinare<sup>1</sup>. E' inoltre in grado di gestire più di 30 tipologie di provette, tra cui contenitori pediatrici e quelli speciali.

Gli stessi reagenti possono anche essere utilizzati in configurazioni differenti, semplificando le operazioni di laboratorio oltre che quelle di controllo delle scorte, e garantendo risultati coerenti. Inoltre, un unico analizzatore di immunochimica può eseguire più di 400 test all'ora<sup>3</sup>, raggiungendo così la più alta produttività per metro quadrato nel settore<sup>2</sup>.

Tra gli altri vantaggi di Atellica Solution<sup>1</sup>: il monitoraggio da remoto ed il controllo della massimizzazione dei tempi di attività, oltre che un ampio, e in continua espansione, menu<sup>1</sup> di esami, grazie a collaudate tecnologie di rilevazione.

“Atellica Solution ci offre gli strumenti tecnologici che abbiamo atteso per tanto tempo”, ha affermato Dr. Josep Lluís Bedini, Responsabile del Core Lab Operative Area, Hospital Clínic Barcelona. “Le nostre esperienze e le nostre aspettative, in qualità di professionisti di laboratorio, sono state concretizzate in qualcosa di reale. Abbiamo finalmente a disposizione qualcosa di veramente nuovo per i laboratori centrali, in grado di soddisfare le nostre necessità tecniche e i flussi di lavoro.”

Atellica Solution<sup>1</sup> è il primo di una nuova linea di prodotti Atellica di Siemens Healthineers e ulteriori innovazioni sono in fase di Ricerca&Sviluppo.

<sup>1</sup> Prodotti in fase di sviluppo e pertanto in attesa di marcatura CE. Non disponibili per la vendita. Eventuali funzioni elencate fanno parte degli obiettivi di progettazione e di sviluppo. Disponibilità future non possono essere garantite.

<sup>2</sup> Rispetto ai principali concorrenti nel mercato IVD.

<sup>3</sup> Dipende dal mix di prova.

**Contatti per i giornalisti:**

Siemens Italia

Valentina Di Luca, mobile: +39 337 14 69 220

e-mail: [valentina.diluca@siemens.com](mailto:valentina.diluca@siemens.com)Le immagini sono disponibili sul sito [www.siemens.it/press](http://www.siemens.it/press)Seguici su Twitter: [www.twitter.com/Siemens\\_stamp](https://www.twitter.com/Siemens_stamp)

**Siemens** è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti fornitori a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è la n° 1 nella costruzione di turbine eoliche per il mercato offshore, è fornitore leader di turbine a ciclo combinato per la generazione di energia e di soluzioni per la trasmissione di energia, e pioniere nelle soluzioni per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è leader anche nella fornitura di apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Con circa 348.000 collaboratori nel mondo, l'azienda ha chiuso il 30 settembre l'esercizio fiscale 2015 con un fatturato di 75,6 miliardi di Euro e un utile netto di 7,4 miliardi di Euro. Siemens Italia ha chiuso l'esercizio fiscale 2015 con un fatturato di 1.773 milioni di Euro. Tra le maggiori realtà industriali attive nel nostro Paese, Siemens – con più di 3.140 collaboratori - possiede stabilimenti produttivi e centri di competenza e ricerca & sviluppo di eccellenza mondiale. [www.siemens.it](http://www.siemens.it)